



Spårsvetsning

Effektiv spårsvetsning för alla tillfällen

Infranord drivs av en stark vilja att hela tiden förbättra arbetsprocesser och teknik för att kunna erbjuda bättre kundnytta. Svetsområdet är ett tydligt bevis på det. För dig som kund betyder det sparade pengar, ett snabbare utförande och ett starkt slutresultat som håller länge.

Vår tjänst spårsvetsning utförs i första hand vid nybyggnation av spår och vid olika typer av underhåll. Vi använder oss av ett flertal olika svetsstekniker beroende på förutsättningarna. De senaste åren har vi utvecklat vår metodik i samråd med Trafikverket vilket har resulterat i en rad effektiva lösningar.

Skarvsvetsning som överbrygger

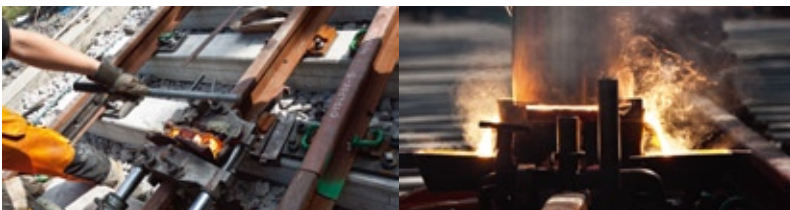
Termitsvetsning är den teknik som vi främst använder oss av på större anläggningar. Vid spårsvetsning på bangårdar, växlar och på mindre spåranslagningar i hamnar, är formsvetsning en smidig metodik.

Nya möjligheter med mobil brännsvetsning

Mobil brännsvetsning innebär en rad nya möjligheter, inte minst vid nybyggnation av spår där 120 meters räil kan användas på ett kostnads-effektivt sätt. Utmärkande för metoden är att inget tillsatsmaterial används. Istället hettas räilen upp och pressas samman med en mycket hållfast fog som resultat. Ytterligare en fördel är att neutraliseringen görs i samband med själva svetsningen. Du behöver alltså inte beställa den tjänsten i efterhand.

Påsvetsning som ger styrka

Påsvetsning lämpar sig bra vid underhåll och reparationer eftersom åtgärden har en stärkande effekt på rälsstålet. Belagda elektroder och självskyddade rörelektroder är två varianter som vi använder oss av.



✓ Tilläggstjänster

I samband med spårsvetsning erbjuder vi även:

- Växelrevision
- Byte av komponenter

Vill du veta mer, kontakta Marknadsavdelningen på marknad@infranord.se eller få mer information via din lokala Infranordkontakt.

” Vi anlitar Infranord för spårsvetsning inom ramen för våra drift- och underhållskontrakt samt även för en del projekt utöver dem. Det uppstår ytterst sällan fel och fungerar bra.“

Anders Berg,
Trafikverket



Lång erfarenhet av olika sorters svetsning

Tredjepartscertifiering för kvalitetssystem för spårsvetsning SS-EN ISO 3834-2 enl. Trafikverkets krav

Kvalitetstänkande i alla led

Svetsansvariga över hela landet

INFRANORD

www.infranord.se